



Deutsche Gesellschaft
für Endokrinologie
Hormone & Stoffwechsel



DGAE
Deutsche Gesellschaft für
angewandte Endokrinologie



Gemeinsame JAHRESTAGUNG SAE/DGAE 2026

LUTHERSTADT
WITTENBERG
19. bis 20. Juni 2026

Die Veranstaltung wurde von der
Landesärztekammer Sachsen-Anhalt mit
12 Fortbildungspunkten der Kategorie A
anerkannt.

TAGUNGSORT

Stadthaus Lutherstadt Wittenberg
(ehemaliges Franziskanerkloster)
Mauerstraße 18,
06886 Lutherstadt Wittenberg

WISSENSCHAFTLICHE LEITUNG

Prof. Dr. Peter Michael Jehle

ORGANISATION

ENDOScience
Endokrinologie Service GmbH

Hopfgartenweg 19
90518 Altdorf
info@endoscience.de

VORWORT

Liebe Kolleginnen und Kollegen,

es ist uns eine große Ehre und besondere Freude, Sie zur gemeinsamen Jahrestagung der SAE/DGAE erstmals in der Stadt der Reformation mit mehreren Stätten des UNESCO-Weltkulturerbes begrüßen zu dürfen. Nicht nur Martin Luther, Philipp Melancthon und Lucas Cranach haben die Stadt und die ehemalige Universität bekannt gemacht, auch eine über Jahrhunderte sehr erfolgreiche medizinische Fakultät trug dazu bei. Conrad Viktor Schneider widerlegte im 17. Jahrhundert die verbreitete Hypothese, der Schleim stamme aus dem Gehirn und werde über die Hypophyse durch die Löcher des Siebbeins in den Nasenrachenraum abgesondert. Der Medizinprofessor und Anatom Abraham Vater veröffentlichte 1720 in Wittenberg eine Darstellung der Einmündung des Gallenganges in den Zwölffingerdarm (papilla Vateri).

Die Themen unserer Tagung umfassen wieder mehrere Gebiete der klinischen Endokrinologie und sind sowohl für in der Endokrinologie als auch in anderen Fachgebieten tätigen Kolleginnen und Kollegen von großer Relevanz. Neben der Osteoporose und einem Schwerpunkt auf Veränderung des Knochenstoffwechsels bei Niereninsuffizienz werden wir uns der Diagnostik und Therapie von Hypophysenerkrankungen widmen, moderne Therapiekonzepte bei Adipositas vorstellen und die Behandlung des Typ-2-Diabetes und der Hypertonie aus endokrinologischer und nephrologischer Sicht diskutieren.

Wir freuen uns sehr, dass wir in diesem Jahr wieder die DGE-Arbeitsgemeinschaft Young Active Research in Endocrinology (YARE) mit spannenden Vorträgen in den Kongress einbinden konnten.

Am Samstag findet wieder ein Symposium zur praktischen Endokrinologie mit Vorträgen zu Erkrankungen der Schilddrüse, der Nebenschilddrüse und der Nebenniere statt. Den Abschluss der Tagung bildet ein Symposium zur gynäkologischen Endokrinologie.

Neben dem Tagungsprogramm werden Sie auch Gelegenheit haben, den besonderen historischen Charakter der Lutherstadt Wittenberg zu erleben.

Wir freuen uns sehr auf Ihr Kommen,

Ihre

Gesine Meyer

Alexander Mann

Sylvia Fick

Peter M. Jehle

Gemeinsame JAHRESTAGUNG SAE/DGAE 2026

LUTHERSTADT WITTENBERG

19.06.2026
FREITAG

08:30 – 17:30

08:30 BEGRÜSSUNG

Jörg Bojunga (Frankfurt/Main)
Sylvia Fick (Halle/Saale)
Alexander Mann (Frankfurt/Main)
Gesine Meyer (Frankfurt/Main)
Peter Michael Jehle (Wittenberg)
Viktoria Köhler (Frankfurt/Main)
Laura-Sophie Landwehr (Würzburg)

08:35 – 09:30 OSTEOLOGIE

Vorsitz:
Prof. Dr. Alexander Mann (Frankfurt/Main)
Prof. Dr. Peter Jehle (Wittenberg)
Dr. Laura-Sophie Landwehr (Würzburg)

08:35 – 08:50

Kasuistiken aus der Osteologie
PD Dr. Roman Fiedler (Halle/Saale)

08:55 – 09:15

**CKD-MBD und Osteoporose
bei Niereninsuffizienz**
Prof. Dr. Markus Ketteler (Stuttgart)

09:15 – 09:30

**DMP Osteoporose –
Erfahrungen aus 3 Zentren**
Prof. Dr. Franz Maximilian Rasche (Kulmbach),
Dr. Mostafa Rafat (Bad Neuenahr),
Dr. Catharina Bullmann (Hamburg)

09:35 – 10:30 HYPOPHYSE

Vorsitz: Prof. Dr. Anke Tönjes (Leipzig)
Dr. Antje Spens (Halle/Saale-Leipzig)

09:35 – 09:50

**Hypophysendiagnostik
in der endokrinologischen Praxis**
Dr. Antje Spens (Leipzig)

09:55 – 10:10

**Hypophysenadenome:
Wann OP – wann abwarten?**
Prof. Dr. Anke Tönjes (Leipzig)

10:15 – 10:30

**Kasuistik:
Akromegalie und zentraler M. Paget**
Dr. Sylvia Fick (Halle/Saale)

10:30

PAUSE und INDUSTRIEAUSSTELLUNG



11:00 – 12:30 DGAE SYMPOSIUM

Vorsitz: PD Dr. Gesine Meyer (Frankfurt/Main)
Prof. Dr. Jörg Bojunga (Frankfurt/Main)

11:00

ADIPOSITAS: Wann wirklich operieren?
Frau Dr. Sylvia Weiner (Frankfurt/Main)

11:30

Der besondere Fall
Dr. Natalie Metternich (Frankfurt/Main)

12:00

**KOPFSCHMERZEN
– ist immer ein
MRT notwendig?**
Dr. Sven Schlaffer (Nürnberg)

12:30

**MITTAGSPAUSE und
INDUSTRIEAUSSTELLUNG**

12:30 – 13:00
**DGAE
MITGLIEDER-
VERSAMMLUNG**



Deutsche Gesellschaft
für Endokrinologie
Hormone & Stoffwechsel



DGAE
Deutsche Gesellschaft für
angewandte Endokrinologie



19.06.2026
FREITAG

08:30 – 17:30



13:30-15:00
YARE SYMPOSIUM

Vorsitz:

Dr. Anna Katharina Flügel (Berlin)

Dr. Viktoria Köhler (Frankfurt/Main)

13:30

PET/CT BILDgebung zur Lokalisation funktioneller HYPOPHYSENADENOME

Dr. Friederike Völter (München)

14:00

DAS IGF-System als Modulator des metabolischen Progressionsrisikos bei Hochrisiko-Prädiabetes

Dr. Nina Meyer (Berlin)

14:30

Funktionelle Bildgebung der Hypophyse und Nebenniere – das Tor zur kurativen Therapie?

Dr. Linus Heße (Berlin)

15:00

KAFFEEPAUSE und INDUSTRIEAUSSTELLUNG

15:30 – 16:55

TYP-2 DIABETES & HYPERTONIE

aus endokrinologischer versus nephrologischer Sicht

Vorsitz: Prof. Dr. Matthias Girndt (Halle/Saale)

Prof. Dr. Peter Jehle (Wittenberg)

15:30 – 15:55

Stoffwechsellindices und Diabetes mellitus – State of the art

Prof. Dr. Peter Mertens (Magdeburg)

16:00 – 16:15

Innovative Therapien bei Typ-2 Diabetes

Dr. Sylvia Fick (Halle/Saale)

16:20 – 16:35

Endokrine Diagnostik bei sekundärer Hypertonie – was ist wann sinnvoll?

Dr. Catharina Bullmann (Hamburg)

16:40 – 16:55

Gibt es die „nicht einstellbare“ arterielle Hypertonie wirklich?

Prof. Dr. Matthias Girndt (Halle/Saale)

18.00 – 19.00

**UNESCO Welterbe
Wittenberger Stadtkirche -
Orgelmusik und
Kirchenführung (kostenlos
für alle teilnehmenden
Personen)**

17:00-17:30
**SAE
MITGLIEDER-
VERSAMMLUNG**

20.00

**GESELLSCHAFTSABEND
in der alten
Wittenberger Universität
LEUCOREA
(kostenpflichtig)**



Deutsche Gesellschaft
für Endokrinologie
Hormone & Stoffwechsel



DGAE

Deutsche Gesellschaft für
angewandte Endokrinologie

Gemeinsame
JAHRESTAGUNG
SAE/DGAE 2026
LUTHERSTADT WITTENBERG

20.06.2026
SAMSTAG

08:30 – 12:30

08:30
BEGRÜSSUNG

Burkhard Manfras (Ulm)
Stefan Linsler (Bayreuth)

08:30 – 10:00
PRAKTISCHE ENDOKRINOLOGIE
FÜR DIE HAUSARZTPRAXIS

Vorsitz: PD. Dr. Gesine Meyer (Frankfurt/Main)
PD Dr. Burkhard Manfras (Ulm)

08:35 – 08:50
Krankheiten der Schilddrüse
PD Dr. Burkhard Manfras (Ulm)

08:55 – 09:10
Diagnostik und Therapie bei
Hyperparathyreoidismus
Dr. Frank Ackermann (Leipzig)

09:15 – 09:30
Wann sollte an eine
Nebennierenrindeninsuffizienz
gedacht werden
PD Dr. Gesine Meyer (Frankfurt/Main)

09:35 – 09:50
Wann ist die Überweisung in ein
endokrinologisches Zentrum indiziert?
Dr. Antje Spens (Leipzig)

10:00 – 10:20
SPECIAL LECTURE:
Martin Luther und seine Ärzte
Prof. Dr. Peter Jehle (Wittenberg)

10:20
PAUSE und INDUSTRIEAUSSTELLUNG

10:50 – 12:00
ENDOKRINOLOGIE UND GYNÄKOLOGIE

Vorsitz: Prof. Dr. Franz Maximilian Rasche (Kulmbach), Dr. Roger Rehfeld (Wittenberg)

10:50 – 11:05
KASUISTIK: Seltene Ursache für eine schwere
Osteoporose
Prof. Dr. Heide Siggelkow (Göttingen)

11:10 – 11:25
Neue Empfehlungen zur
Diagnose des Gestationsdiabetes
Prof. Dr. Alexander Mann (Frankfurt/Main)

11:30 – 12:00
Neue Medikamente für die Wechseljahre
Dr. Kathrin Schaudig (Hamburg)

12:00 – 12:30
ZUSAMMENFASSUNG
der Tagung und Verabschiedung
Ausblick auf die nächste gemeinsame
Jahrestagung der SAE/DGAE 2027 in Ulm

12:30 – 13:30
FÜHRUNG durch die ehemalige
Franziskanerkirche mit der neu entdeckten
Grablege des Kurfürsten Rudolf II von
Sachsen-Wittenberg [Regierungszeit
1356-1370].
*Andreas Wurda (Leiter des Stadtarchivs
Wittenberg) (im Tagungszentrum,
kostenpflichtig buchbar)*



Die Veranstaltung
findet FSA-Kodex konform
mit freundlicher Unterstützung
der folgenden Firmen statt

| | | |
|--|----------------------------|------------|
| ACE Pharmaceuticals BV | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Alexion Pharma Germany GmbH | Ausstellungsstand | 1.500,00 € |
| Amgen GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| AstraZeneca GmbH | Ausstellungsstand | 1.000,00 € |
| Camurus GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Crinetics Pharmaceuticals Germany GmbH | Nennung & Logo im Programm | 800,00 € |
| Diasorin Deutschland GmbH | Ausstellungsstand | 2.000,00 € |
| Esteve Pharmaceuticals GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Hexal AG | Ausstellungsstand | 2.000,00 € |
| IBSA Pharma GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Merck Healthcare Germany GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Novo Nordisk Pharma GmbH | Ausstellungsstand | 4.000,00 € |
| Pfizer Pharma GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Recordati Rare Diseases Germany GmbH | Ausstellungsstand | 2.500,00 € |
| Rhythm Pharmaceuticals Germany GmbH | Ausstellungsstand | 2.000,00 € |

[Stand April 2026]

Gemeinsame
JAHRESTAGUNG
SAE/DGAE 2026
LUTHERSTADT WITTENBERG



Gemeinsame
JAHRESTAGUNG
SAE/DGAE 2026

LUTHERSTADT WITTENBERG



Deutsche Gesellschaft
für Endokrinologie
Hormone & Stoffwechsel



DGAE

Deutsche Gesellschaft für
angewandte Endokrinologie